

HEATFAKTORY – TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN



	HG100	HG200	HG400	HG600	HG800
Leistung*	2kW – 100kW	4kW – 200kW	8kW – 400kW	12kW – 600kW	16kW – 800 kW
Temperatur-Bereich	80°C – 1,200°C (optional 1,300°C)				
Temperatur-Transient (max)	> 150 K/s	>200 K/s	>200 K/s	>200 K/s	> 150 K/s
Massendurchsatz (MSD)	20 – 600 kg/h	30 – 1.000 kg/h	40 – 1.500 kg/h	60 – 2.500 kg/h	90 – 3.600 kg/h
	0,006-0,167 kg/s	0,008-0,278 kg/s	0,011-0,417 kg/s	0,017-0,694 kg/s	0,025-1,0 kg/s
Regelbereich	1:50				
Brennstoff	Erdgas [CNG] (optional: Flüssiggas [LPG])				
Energieverbrauch	~0,1 Nm ³ /kW (CNG)				
Automatisierung	HFPilot (vormals ThermControl-Mini)				
Schnittstellen	Ethernet (optional: Profibus, CAN)				
Abmessungen [mm]	~1.100x390x1.100	~1.200x390x1.200		~1.600x390x1.300	
Gewicht	~150 kg	~150 kg	~170 kg	~170 kg	~200 kg

*Leistung bezieht sich auf Erdgas Klasse H (höherer Heizwert: 13,68 kWh/kg)

Hinweis: Leistungsdaten können sich je nach Infrastruktur und Testprofil ändern