

	HG100	HG200	HG400	HG600	HG800
Auswahl Leistung (Standard)	100 kW	300 kW	400 kW	600 kW	800 kW
$T_{\max} = 1,200^{\circ}\text{C}$	•	•	•	•	•
$T_{\max} = 1,300^{\circ}\text{C}$	□	□	□	□	□
TS Bypass	□	□	□	□	□
TS Bypass + E-Heizer [20 kW]	□	□	□	-	-
# Kanäle für Typ „K“ (Standard)	• (4)	• (4)	• (4)	• (4)	• (4)
# Kanäle für Typ „K“ (optional)	□ (+4)	□ (+4)	□ (+4)	□ (+4)	□ (+4)
# Kanäle für Analog I/O	□ (4AI/1AO)	□ (4AI/1AO)	□ (4AI/1AO)	□ (4AI/1AO)	□ (4AI/1AO)
# Kanäle für Kontrolle -DIO	□ (2DI/4DO)	□ (2DI/4DO)	□ (2DI/4DO)	□ (2DI/4DO)	□ (2DI/4DO)
Bedienungs-Software (HFPilot)	•	•	•	•	•
oneFlow ($\pm 2\%vM/ 1:2.000$)	□	□	□	□	□
oneFlow+ ($\pm 1\%vM/ 1:5.000$)	•	•	•	•	•
Messflansch für 4x Typ „K“ + 1x Druck	□	□	□	□	□
Ethernet Schnittstelle	•	•	•	•	•
Profibus Schnittstelle	□	□	□	□	□
Wagen (Grundrahmen mit 4 Rädern)	□	□	□	□	□
Mobiler Hubtisch* ($h_{\max} = 1.600 \text{ mm}$)	□	□	□	□	-

□ = optional, • = Standard, - = nicht lieferbar *) nicht in Kombination mit TS Bypass